



ОРЕХОВСЕЛЬМАШ

ООО «Ореховсельмаш»

ПОЛУПРИЦЕП ТРАКТОРНЫЙ САМОСВАЛЬНЫЙ НТС-5

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Орехов-2017

Содержание

1. Общие сведения	3
2. Устройство и работа изделия	3
3. Техническая характеристика	9
4. Требования безопасности	10
5. Подготовка к работе и порядок работы	14
6. Техническое обслуживание	16
7. Возможные неисправности и методы их устранения	17
8. Правила хранения	19
9. Комплектность	20
10. Гарантии изготовителя	21
11. Свидетельство о приемке и гарантийный талон	22

1.1 Настоящее «Руководство по эксплуатации» содержит основные сведения по устройству и эксплуатации полуприцепа тракторного самосвального НТС-5*.

1.2 Полуприцеп предназначен для транспортировки различных сыпучих грузов.

1.3 Полуприцеп может быть использован во всех климатических зонах страны, при температуре от -35 до +45°C, кроме горных районов.

1.4 Полуприцеп агрегируется с тракторами тягового класса не менее 1,4.
* в дальнейшем полуприцеп.

2. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

2.1. Полуприцеп рис. 1 состоит из следующих основных частей:

Ходовой части 1, кузова 2, устройство подъема кузова 3, опоры 4, тормозной системы 5, гидросистемы 6, электросистемы 7.

2.2. Ходовая часть состоит из рамы 8, к которой жестко приварена ось 9. На оси установлены ходовые колеса 11 полуприцепа.

2.3. На раме, посредством двух осей 12 и двух гидроцилиндров 13, шарнирно закреплен кузов 2.

2.4. Гидроцилиндры 13 подъема кузова 2 закрепляются шарнирно осями 12, 14 в кронштейнах 15, 16.

2.5. Рама 1 снабжена опорой 5, которая закреплена в передней части балки 17.

2.6. Для агрегатирования с трактором в передней части к центральной балке 17 прикреплена петля сцепления 18.

2.7. Пневматическая тормозная система 5 служит для торможения ходовых колес полуприцепа. Управление тормозной системой производится из кабины трактора.

2.8. Гидросистема 6 служит для подачи масла по трубопроводам и гибким шлангам высокого давления к гидроцилиндрам подъема 13 кузова 2.

2.9. Рама 8 служит для установки на ней сборочных узлов и деталей. Рама сварной конструкции состоит из центральной 17, поперечной 19 и продольных балок 20, вертикальных 21 и наклонных стоек 22.

2.10. К центральной балке 17 и двум продольным балкам 20 приварена ось 8, на которой устанавливаются ходовые колеса 11.

2.11. Рама 8 снабжена стойками 21, 22, в которых подвижно осями 12, 14 закреплены гидроцилиндры 13, подъема кузова.

2.12. В передней части центральной балки 17 закреплена цепь страховочная 23, опора полуприцепа 4, петля сцепная 18 ресивер 10.

2.13. Кузов 2 предназначен для накопления сыпучих грузов. Кузов представляет собой цельносварную конструкцию и состоит из днища, передней, задней наклонной, боковой стенок.

2.14. На боковых стенках кузова 2 приварены кронштейны 16, 25 для шарнирного закрепления осями 14, 26 гидроцилиндров 13.

2.15. На передней стенке кузова приварен кронштейн 24 для крепления упора 27, применяемого для фиксации незагруженного кузова 2 в поднятом положении во время проведения техобслуживания.

2.16. Во время проведения техобслуживания, при фиксации в приподнятом положении упор 27 устанавливают в петлю 28.

2.17. Устройство подъема груза 3 служит для опрокидывания кузова до 50 градусов.

2.18. Устройство подъема 3 кузова 2 состоит из двух гидроцилиндров 13, закрепленных шарнирно в кронштейнах 15, 16, гибких шлангов высокого давления 31, трубопровода 30, который подсоединяется гибким шлангом высокого давления к гидросистеме трактора.

2.19. Полуприцеп оборудован двумя независимыми друг от друга тормозными системами: рабочей тормозной системой, применяемой при движении и стояночной тормозной системой 29.

2.20. Пневматическая тормозная система 5 (рис. 1) выполнена по однопроводной системе и состоит из головки соединительной, баллона

воздушного, фильтра, камер тормозных, пневмоприводов. Баллон снабжен устройствами для слива конденсата. Схема пневматического привода тормозов представлена на рис. 2.

2.21. Рабочая тормозная система состоит из тормозных механизмов, установленных на колесах полуприцепа и пневматического привода тормозов.

2.22. Тормозной механизм барабанного типа с двумя тормозными колодками.

Тормозные колодки стягиваются пружинами. Разжимной кулак тормозных колодок снабжен регулировочным рычагом, который соединён со штоком тормозной камеры.

2.23. В процессе работы регулярно контролируйте исправное действие тормозов и в случае выхода штока тормозных камер свыше 40мм отрегулируйте тормоза каждого колеса. Регулировку тормозов производите в таком порядке: подставьте под колеса противооткатные упоры, поднимите с противоположной стороны домкратом тележку с колесами, ослабьте натяжные троса 4 стояночного тормоза рис. 7, отверните стопорный болт 5, поднимите овальную шайбу 6 вверх, отверните болт 7 и рычагом 8 регулировки тормоза установите гайку штока 9 на расстояние 5-10 мм от корпуса камеры тормозной – проверните колесо от руки.

Если колесо не прокручивается от руки – отверните болт 7 на 1/2-1/3 оборота назад, колесо расторможено опустите овальную шайбу вниз, застопорите шайбу болтом 5, прокрутите колесо от руки – колесо должно вращаться легко.

После регулировки проверка работоспособности тормозов производится в таком порядке: убрать домкрат с под тележки, убрать с под колес противооткатные упоры, наполнить баллоны воздухом, отсоединить пневмошланг от пневмосистемы трактора, проехать трактором с полуприцепом 3-4м- колеса не должны вращаться, а идти «юзом». В период торможения ход штока пневмокамеры должен быть в пределах 20...30мм.

В процессе работы регулярно контролируйте исправное действие тормозов и в случае выхода штока тормозных камер свыше 40 мм отрегулируйте тормоза:

- подложите под колеса противооткатные башмаки;
- поднимите домкратом колеса;
- убедитесь в отсутствии зазора в подшипниках колес;
- ослабьте натяжение троса стояночного тормоза;
- поверните червяк регулировочного рычага в обратную сторону на $1/2 - 1/3$ оборота для обеспечения хода штока тормозной камеры в пределах 20...30 мм.

2.24. Надежность торможения зависит от степени изношенности тормозных накладок. Если от поверхности накладок до головки заклепок остается меньше 0,5 мм, то накладки подлежат замене. Накладки замените на обоих колесах одновременно.

2.25. Для нормальной работы тормозной системы регулярно выпускайте конденсат из воздушного баллона 10 через сливное устройство. Сливать конденсат только при наличии сжатого воздуха в системе. Подогревать баллон открытым огнем (факелом, паяльной лампой и др.) не допускается.

2.26. Рабочее давление в пневмосистеме полуприцепа должно быть не менее 0,48 МПа (4,8 кг/см²).

2.27. Для обеспечения надежной работы пневматического привода тормозов следите за герметичностью системы. Падение давления в системе, при отсоединении ее от источника питания сжатым воздухом, не должно превышать 0,05 МПа (0,5 кг/см²) в течение 30 минут.

2.28. При заторможенных колесах ход штоков тормозных камер должен составить 20...30 мм. При этом, после установившегося режима торможения, падение давления в системе не должно превышать 0,05 МПа (0,5 кг/см²) в течение 15 минут, исключая падение давления при заполнении тормозных камер.

2.29. При отсоединении магистрального шланга от тормозной системы трактора или аварийном отрыве полуприцепа происходит затормаживание полуприцепа.

2.30. Перед отсоединением полуприцепа требуется затормозить его тормозом от трактора, а потом установить на стояночный тормоз, опору 4 (см. рис. 1) перевести в вертикальное положение, застопорить ее замком и установить раму с опорой на грунт.

Полуприцеп устанавливается опорой на грунт без груза.

2.31. Камера тормозная 4 (рис. 2) установлена на кронштейне 5, которая закреплена на поворотном кулаке 6.

2.32. Колесо в сборе (рис. 2) устанавливается на ось, и состоит из следующих основных узлов и деталей:

- Диск, шина пневматическая камерная, ступица, барабан тормозной, колодки тормозные с накладками, сальники, подшипники.

2.33. Ступица колеса вращается на роликовых конических подшипниках. Для предотвращения вытекания смазки из полости ступицы и попадания грязи установлены сальники. С наружной стороны ступица закрыта крышкой, а барабан щитком.

Для регулировки подшипников ступиц колес:

- установите полуприцеп на горизонтальную площадку;
- установите под колеса полуприцепа противооткатные башмаки;
- поднимите полуприцеп так, чтобы шины не касались земли;
- снимите колесо с шиной;
- снимите крышку ступицы;
- отверните внешнюю гайку, снимите шайбы;
- ослабьте внутреннюю гайку подшипника и, поворачивая ступицу в одну и другую сторону, затяните гайку подшипника (до тугого вращения ступицы);
- отверните внутреннюю гайку 20 подшипника примерно на 1/6 оборота до совпадения штифта гайки с отверстием в замочной шайбе;
- поставьте отгибную шайбу с установкой выдавки фиксатора в отверстие замочной шайбы;
- затяните до отказа наружную гайку подшипника с моментом 12-16 кг.м., отогните отгибную шайбу на грань внешней гайки.

После регулировки ступица должна вращаться свободно от руки и не иметь заметного колебания.

При сборке смажьте подшипники в соответствии с таблицей смазки (табл. 3).

2.34. После регулировки подшипников колес проверьте степень нагрева ступиц при движении полуприцепа. Температура ступицы не должна превышать 60 градусов (при проверке на ощупь рука выдерживает длительное прикосновение).

2.35. При установке на ступицу колеса проверяйте биение на торце обода, которое не должно быть более 6 мм. Гайки крепления затягивайте равномерно, поочередно подтягивая взаимно противоположные гайки.

2.36. Ежедневно перед выездом осматривайте шины и обода колес. Застрявшие в протекторе предметы удалите. Предохраняйте шину от попадания на них бензина, керосина и масла. Во избежание повышенного износа шин не тормозите без надобности, не допускайте перегрузки колес.

2.37. Наполнение воздухом шин полуприцепа производите через пневмосистему трактора.

2.38. Периодически проверяйте давление воздуха в шинах колес. Давление воздуха в шине колеса должно быть не более 0,34 МПа (3,4 кг/см²).

2.39. Запрещается стоянка полуприцепа на спущенных шинах, а также эксплуатация полуприцепа, у которых внутреннее давление не соответствует норме, так как это приводит к снижению их срока службы.

2.40. Электросистема 7 служит для питания осветительных приборов.

2.41. Электросистема состоит из вилки штепсельной, электропроводов с клеммами для подсоединения осветительных приборов.

2.42. Электрооборудование полуприцепа однопроводное. Питание от сети трактора, номинальное напряжение 12 В. Функцию провода "масса" выполняют металлические части полуприцепа. Принципиальная схема показана на рис.3.

2.43. Для обозначения габарита полуприцепа включается лампа 5 Вт, при торможении 21 Вт. В задних фонарях указателей поворота установлены лампы мощностью 21 Вт.

2.44. Жгут проводов с маркировкой проводов для подсоединения представлен на рис.4. Подсоединение проводов производить согласно электрической схемы рис.3.

2.45. На заднем борту и боковых стенках кузова установлены световозвращатели.

3.ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1.

Наименование показателя	Значение	Примечание
Марка	НТС-5	
Тип	Полуприцепной агрегируемый с тракторами тягового класса 1,4	
Грузоподъемность, т., не более	6,5	
Вместимость кузова, м.куб.	7,0	
Масса, кг.	1760	
Габаритные размеры, мм., не более		
длина	5300	
ширина	2300	
высота при транспортировке	2200	
при выгрузке	4500	
Угол опрокидывания кузова, град., не менее	50	
Максимальная скорость передвижения км/ч, не более	20	
Ширина колеи, мм, не более	2040	
Наименьший радиус поворота по следу внутреннего колеса, м, не более	16	
Дорожный просвет, мм, не менее	300	
Давление воздуха в шинах, МПа (кг./см.кв.)	0,34 (3,4) ±0,05	
Количество обслуживающего персонала, чел.	1 (тракторист)	
Наработка на отказ, ч., не меньше	240	
Коэффициент готовности	0,98	
Срок службы, лет	7	

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К работе на полуприцепе допускается тракторист-машинист категории "А", изучивший настоящее "Руководство по эксплуатации" прошедший инструктаж по технике безопасности и санитарным нормам, а также указания раздела "Требования безопасности" инструкции по эксплуатации агрегируемого трактора.

4.2. Все работы с полуприцепом необходимо выполнять в соответствии с требованиями данного руководства по эксплуатации и в соответствии с:

- "Правилами охорони праці в сільськомувиробництві" утвержденными приказом Министерства труда и социальной политики №202 от 11.08.2000г.

4.3. Перед началом работы необходимо подсоединить световую сигнализацию, гидросистему и тормозную систему, проверить световозвращатели и отражатели, сцепить полуприцеп с серьгой трактора подсоединить страховочную цепь.

4.4. Перед обкаткой и работой проверить исправность полуприцепа и качество крепления узлов.

4.5. Необходимо подавать звуковой сигнал:

- перед включением гидросистемы на подъем;
- перед опусканием кузова полуприцепа;
- перед началом движения;

4.6. Перед отсоединением полуприцепа от трактора необходимо:

- через систему рычагов и тяг произвести затормаживание колес стояночным тормозом;
- поставить на опору центральную балку полуприцепа;
- отключить от трактора гидросистему, электропитание;
- отсоединить полуприцеп от трактора.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать полуприцеп в технически неисправном состоянии;
- перевозить груз свыше 5 тонн;

- эксплуатировать полуприцеп с не подсоединёнными тормозной, электрической, гидросистемами, а также с неисправными световыми приборами;
- эксплуатировать с не подсоединёнными страховыми цепями;
- перевозить людей в кузове полуприцепа;
- находиться вблизи опрокидывающегося кузова полуприцепа;
- производить подъем платформы в зоне электропередач;
- производить техническое обслуживание и ремонт во время движения или с работающим двигателем трактора;
- использовать движение накатом трактора с полуприцепом, особенно на спусках;
- при техническом обслуживании работать под поднятой платформой полуприцепа без упора, с поврежденным или неправильно установленным упором;
- устанавливать грузенную платформу на упор или на опору;
- снимать или производить ремонт, гидроподъемника, гидросистемы если платформа установлена на упор без подставки дополнительными надежными средствами;
- производить разгрузку на ходу;
- пользоваться гидро- и пневмосистемами при наличии течи в соединениях;
- производить крутые повороты на косогорах и на большой скорости трактора;
- передвижение поперек склонов, углы которых больше 7 градусов;
- находиться при сцепке между трактором и прицепом;
- подогревать воздушные баллоны открытым огнем(факелом паяльной лампы) в случае замерзания конденсата в баллоне пневмотормозной системы;
- скорость трактора на поворотах не должна превышать 5 км/час;
- использовать при погрузке-разгрузке и ремонте полуприцепа грузоподъемные машины грузоподъемностью менее 3 тонны.

4.7. При эксплуатации полуприцепа следует:

- растормаживать стояночный тормоз полуприцепа перед началом движения;

- не допускать движения полуприцепа при пониженном давлении воздуха в камерах шин;

- проверять нагрев ступиц и тормозных барабанов (температура должна быть не более 60 градусов);

- при разгрузке прицепа, для схода оставшегося груза, плавно проехать трактором 6-8 метров с поднятым кузовом, убедиться в полном сходе оставшегося груза, опустить кузов;

4.8. Техническое обслуживание выполнять только при неработающем двигателе трактора, трактор и полуприцеп должны быть заторможены. Кузов при поднятом положении должен быть зафиксирован жесткой распоркой.

Домкрат, при подъеме полуприцепа, устанавливать в местах условно обозначенных "ДК". После подъема полуприцеп установить на надежные опоры.

При выполнении монтажа, демонтажа, техническом обслуживании и ремонте применять подъемно-транспортные устройства грузоподъемностью не менее 3 тонн.

Строго соблюдать меры безопасности при пользовании подъемно-транспортными устройствами.

4.9. Перед снятием колеса полуприцеп следует установить на ровной горизонтальной площадке, давление воздуха в шине снизить до 50 кПа (0,5 кг/см.кв.). Перед разборкой колеса выпустить воздух из камеры.

4.10. При хранении следует применять меры предотвращающие опрокидывание и самопроизвольное смещение полуприцепа.

Полуприцеп следует установить на прочные подставки.

4.11. Монтаж и демонтаж колес полуприцепа производите с соблюдением правил техники безопасности и требований раздела 4 настоящего руководства по эксплуатации на полуприцеп.

4.12. Демонтаж шины с ободом производите при надежно заторможенном полуприцепе на ровной твердой площадке.

4.13. Разборку колес рекомендуется производить в следующем порядке:

- полностью выпустите воздух из камеры;

- положите шину с ободом замочным кольцом вверх;
- прямую лопатку с плоским концом вставьте между бортовым и посадочным кольцами и отожмите бортовое кольцо вниз;
- в образовавшийся зазор между посадочным кольцом и плоской лопаткой сверху вставьте лопатку с кривым захватом;
- пользуясь двумя лопатками, как рычагом, отожмите бортовое кольцо вниз и, последовательно передвигаясь по окружности обода, снимите борт шины с полки посадочного кольца;
- выньте обод, прокладку и камеру с шины.

4.14. Перед сборкой обода колеса с шиной убедитесь в том, что обод колеса, бортовые посадочные и замочные кольца не имеют трещин, вмятин, коррозии, грязи, особенно на посадочных поверхностях и в замочной канавке.

4.15. В свободном состоянии зазор между торцами посадочного кольца допускается до 16мм, конус заточного кольца в свободном состоянии должны перекрываться на 8...30мм.

4.16. Отставание концов колец от поверхности обода и поверхности бурта заточной канавки обода должно быть не более 1,2мм. Если зазор более 1,2 мм-кольца отрихтовать.

4.17. Сборку колес производите в порядке обратном разборке. Перед укладкой камеры в покрышку, убедитесь в отсутствии посторонних предметов и грязи внутри покрышки.

4.18. Подкачайте шину до давления 0,05...0,07 Мпа (0,5...0,7кг/см²) и убедитесь в правильности посадки бортов шин на посадочные поверхности обода и накачайте шину до нормального давления воздуха.

4.19. **ВНИМАНИЕ!** При накачивании шины в гаражных условиях, собранное колесо должно быть помещено в специальную решетку, а вне гаража при этой операции колесо замочной частью должно быть направлено в сторону от водителя и находящихся вблизи людей. При выскакивании замочного кольца люди могут быть травмированы.

Колесо собрано правильно если:

-борта шины сели на посадочные поверхности обода и посадочные кольца и плотно прилегают к закраинам бортовых колец;

-бортовые кольца плотно прижаты, к буртам обода и посадочного кольца;

-посадочное кольцо прижато торцом к замочному кольцу;

-замочное кольцо плотно сидит в замочной канавке обода.

Допускается зазор не более 3мм между цилиндрическими поверхностями бурта замочной канавки и замочным кольцом.

4.20. При выполнении техобслуживания и ремонта гидросистемы не допускайте разлив масла.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Полуприцеп отгружают потребителя в собранном виде.

5.2. Агрегатирование полуприцепа с трактором следует производить в следующей последовательности:

-подготовить механизмы трактора для работы с полуприцепом, руководствуясь указанными требованиями и рекомендациями раздела «работа с прицепами» инструкции по эксплуатации трактора;

-соединить сцепную петлю полуприцепа с серьгой трактора;

-трактор должен быть оборудован передними балансиром;

-гидросистему трактора соединить с гидросистемой полуприцепа;

- тормозную систему полуприцепа подсоединить с тормозной системой трактора;

- установить электрооборудование полуприцепа на свои места и подключить к электросистеме трактора;

-проверить затяжку всех резьбовых соединений;

-проверить работу указателей поворота, задних фонарей, стоп-сигнала, габаритных огней.

После проведения агрегатирования трактора с полуприцепом следует проверить правильность соединений гидросистемы, тормозной системы трактора и полуприцепа. Проведите двукратный подъем – опускание кузова полуприцепа.

Проверьте работоспособность тормозной системы полуприцепа в движении(без нагрузки). Проверьте техническое состояние устройства ограничения подъема кузова.

Перед обкаткой выполнить операции технического обслуживания.

5.4. Проверить давление в системах, при необходимости довести его до нормы – 0,35МПа(3,5кг,см.кв.).

5.5. Проверить работу гидросистемы, произведя два-три подъема и опускания кузова.

5.6. Проверить работу стояночного тормоза полуприцепа, установив рычаг тормоза в положение «Заторможено» и протянув полуприцеп 2-3метра – при этом колеса полуприцепа должны идти «юзом».

5.7. В процессе обкатки контролировать работоспособность и взаимодействие всех механизмов, герметичность всех соединений гидросистемы, надежность крепления составных частей.

5.8. **ВНИМАНИЕ!** В передней части трактора обязательно установите противовесы.

5.9. олуприцеп загружается погрузочными средствами. Загрузка в кузов должна производиться с высоты не более 1,5 м от уровня днища кузова.

5.10. Насыпной груз с большим удельным весом, который не заполняет весь объем кузова, загружать в зону колесной пары прицепа (см. рис.5).

5.11. При выгрузке необходимо рычагом гидрораспределителя трактора выключить гидросистему на опрокидывание кузова. В случае зависания груза в кузове, необходимо проехать несколько вперед. После выгрузки опустить кузов. По окончании работы тщательно очистить кузов от остатков транспортируемых грузов.

5.12. При эксплуатации полуприцепа необходимо предохранять шины от попадания на них топлива, масла и других нефтепродуктов, промыть только водой.

5.13. **ВНИМАНИЕ!** При эксплуатации полуприцепа на обрабатываемых грунтах давление в шинах должно быть от 0,29 до 0,3 МПа (2,9-3,0 кг/см²).

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Виды и периодичность технических обслуживаний должны быть следующими:

-ежесменное техническое обслуживание (ЕТО);

6.2. Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания, приведен в таблице 2.

Таблица 2

Содержание работ и методика их проведения	Техническое требование	Приборы, инструмент, приспособления, материалы, для выполнения работ	Примечания
Ежемесячное техническое обслуживание (ЕТО)			
1. Очистить от пыли и грязи наружные поверхности и кузов. Промыть водой.	Полуприцеп должен быть чистым.	Шланг резиновый, вода, ветошь	Проводить после окончания работы
2. Проверить внешним осмотром техническое состояние кузова, рамы, колес, пневмо- и гидросистемы.	Обнаруженные поломки устранить до начала работы.		
3. Проверить визуально комплектность, затяжку крепежа, наличие шплинтов.	Крепеж должен быть надежно затянут, концы шплинтов разведены.		
4. Проверить внешним осмотром состояние мест соединений гидросистемы и тормозной системы полуприцепа.	Течь масла не допускается.	Ветошь	
5. Проверить исправность шин и давление в них.			
6. Проверить опробованием работоспособность гидросистемы, тормозной системы.			
Первое техническое обслуживание (ТО-1)			
1. Провести все работы ЕТО.			
2. Провести смазку полуприцепа (см. таблицу 3)	Шприц рычажно-плунжерный.		
3. Произвести регулировку подшипников колес.	Смотри раздел 5		

6.3. Содержание технического обслуживания при подготовке к проведению обкатки аналогично ЕТО.

6.4. При техническом обслуживании полуприцепа в период хранения проверяют;

- правильность установки его на подставках (устойчивость, отсутствие перекосов);
- давление воздуха в шинах;
- комплектность;
- состояние антикоррозионных покрытий (наличие защитной смазки на штоке гидроцилиндра, целостность окраски).

КАРТА СМАЗКИ

Таблица 3

Наименование точек смазки	Кол-во мест смазки	Наименование и обозначение смазки			Масса смазки	Периодичность замен
		основные	заменяющие	для длительного хранения		
Подшипники колес	4	Солидол С СКА3/6-2 ГОСТ 4366	Солидол С Ж СКА2/6-2 ГОСТ 1033	Солидол С СКА3/6-2 ГОСТ 4366	4/0,3	ТО-1
Ось гидроцилиндра	4	-«»-	-«»-	-«»-	4/0,02	ТО-1
Трос стояночного тормоза	1	-«»-	-«»-	-«»-	4/0,02	ТО-1
Гидросистема	1	Масло АМГ-10 ГОСТ 6794	Масло индустриальное И-20А, И-25А ГОСТ 20799	Систему заполнить моторным маслом М8В2, И-8Г2 ГОСТ 8581	4,5 добавить по потребности	Один раз в год

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность, внешние проявления	Метод устранения, необходимые регулировки и испытания	Применяемый инструмент и принадлежности	Примечание

1. ТОРМОЗА И ПНЕВМОПРИВОД			
1.1 Притормаживание, колеса вращаются с трудом:			
а) заедание разжимного кулака	смажьте вал разжимного кулака. Повторным торможением убедитесь в свободном вращении	Шприц, инструмент с комплекта трактора	
б) поломка или ослабление возвратной пружины колодок	замените неисправные пружины	ключ 17x19, ключи торцевые, домкрат, лопата монтажная	
в) разрушение подшипников колес	замените подшипники	домкрат, лопатка монтажная, ключи торцевые 12, 32.	
г) отсутствие зазора между накладками и тормозным барабаном	отрегулируйте зазор за счет изменения хода штока тормозной камеры	домкрат, ключ 17x19	
1.2 Слабое торможение:			
а) большая утечка воздуха в пневмосистеме	устраните утечку, добейтесь герметичности пневмосистемы колес	ключи 17x19, 22x24, 27x32	
б) засаливание накладок тормозных колодок	промойте колодки неэтилированным бензином. Проверьте исправность уплотнений ступиц колес	ключ 17x19; ключи торцевые 12, 32, домкрат, лопатка монтажная	
в) увеличенный ход штоков тормозных камер	отрегулируйте ход штоков тормозных камер	домкрат; ключ 17x19	
г) попадание воды и снега в тормозные барабаны	просушить тормоза частыми включениями на малом ходу		
2. СТУПИЦЫ КОЛЕС			
2.1 Нагрев ступиц:			
а) чрезмерно затянуты подшипники ступицы	отрегулируйте затяжку подшипников	домкрат, ключи торцевые 10, 12	

Продолжение таблицы 4

б) отсутствует зазор между накладками колодок и тормозным барабаном	отрегулируйте тормоза		
3. ГИДРОСИСТЕМА УСТРОЙСТВА ПОДЪЕМА КУЗОВА			
3.1 Кузов не подымается:			
а) недостаточное количество масла в баке	долейте масло		
б) подтекание масла в соединениях	проверьте места соединений гидросистемы		
4. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ			
4.1 Не горят лампочки задних фонарей и указателей поворота:			
а) перегорели лампочки	замените лампочки		

б) окисление или ослабление контактов	очистить контакты от окисления	отвертка; пассатижи; нож	
---------------------------------------	--------------------------------	--------------------------	--

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

8.1. Полуприцеп ставят на хранение: межсменное – перерыв в пользовании 10 дней, кратковременное – от 10 дней до двух месяцев, длительное – более двух месяцев. Предельный срок хранения без переконсервации один год. На межсменное и кратковременное хранение полуприцеп ставить непосредственно после окончания работ, а на длительное хранение – не позднее 10 дней с момента окончания работ.

Полуприцеп может храниться на оборудованных площадках, под навесом, в закрытых помещениях. Не допускается хранить полуприцеп в помещениях, содержащих примеси агрессивных паров и газов. При постановке полприцепа на хранение и снятие с хранения следует соблюдать необходимые меры техники безопасности.

8.2. При междусменном хранении полуприцеп следует хранить на отдельных оборудованных площадках или непосредственно на месте проведения работ.

Перед постановкой на хранение необходимо очистить полуприцеп от пыли, грязи, остатков транспортируемого груза. После очистки полуприцеп помыть водой. Штоки цилиндров очистить от загрязнения и смазать антикоррозионной смазки.

Установить полуприцеп на подставки и разгрузить колеса. Между шинами и опорной поверхностью должен быть просвет 8-10см.

8.3. При постановке на длительное хранение, полуприцеп после эксплуатации очистить от пыли, грязи, обмыть водой, обдуть сжатым воздухом.

Доставить полуприцеп на закрепленное место хранения, снять и сдать на склад светоотражатели, отражатели боковые. Штоки гидроцилиндров, неокрашенные поверхности деталей очистить от грязи и смазать антикоррозионной смазкой НГ-203 А ОСТ 3801436, К-17 ГОСТ 10877 или смазкой пушечной ЗТ 5/5-5.

Вариант защиты ВЗ-2 согласно ГОСТ 9.014. Поврежденную окраску восстановить нанесением лакокрасочного защитного покрытия.

Промыть керосином ступицы колес и заново заполнить смазкой.

Установить раму полуприцепа на подставки. Давление в шинах снизить до 70% номинального.

Шины и резиновые шланги покрыть светозащитным составом или обернуть парафинированной бумагой.

8.4. При снятии полуприцепа с хранения требуется провести следующие работы:

- довести давление воздуха в шинах до нормы;
- снять полуприцеп с подставок;
- очистить и удалить предохранительную смазку;
- установить светоотражатели (отражатели боковые);
- смазать полуприцеп согласно таблице смазки;
- проверить работу полуприцепа, устранить выявленные неисправности.

9. КОМПЛЕКТНОСТЬ

9.1. Полуприцеп поставляется в собранном виде комплектность согласно таблице 5.

Таблица 5

Обозначение	Наименование	Кол.	Обозначение укладочного или упаковочного места
НТС-5	Полуприцеп тракторный самосвальный	1	место №1 без упаковки масса 2500кг.
Комплект снятых деталей и сборочных единиц*			
ПФ-3151 А1 ТУ 37.003.079-80	Отражатель передний (белый)	2	Упаковать в бумагу оберточную ГОСТ 8273-75 марки Д, Е, Ж.
ПФ-3161 А1 ТУ 37.003.079-80	Отражатель боковой (желтый)	4	
ПФ-401 Б ТУ 37.003.079-80	Световозвращатель (красный)	2	
	Винт 2М6х7.58.019 ГОСТ 17473-80	12	
ФП-2093716006 ТУ 37.003.079-80	Фонарь задний	1	
ФП-209Б37160000 ТУ 37.003.079-80	Фонарь задний	1	

*** Примечание:** документация, снятие детали, узлы при получении полуприцепа выдаются потребителю на руки.

ПЕРЕЧЕНЬ ПОДШИПНИКОВ И МАНЖЕТ

Таблица 6

Перечень подшипников, манжет, сальников	Размеры подшипников, манжет	Место установки	Количество	
			на узел	на изделие
Подшипник роликовый конический 7515 ТУ 37.006.161-87	75x130x33	полуось колеса	1	2
7516 ТУ 37.006.161-87	80x140x35	полуось колеса	1	2
Кольцо 038-046-46-2-2 ГОСТ 18829-73		кулак разжимной тормоза	1	2
Манжета 1.1-95x120-1 ГОСТ 8752-79		полуось колеса	1	2

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Завод-изготовитель гарантирует исправную и надежную работу полуприцепа в течение 12 месяцев при соблюдении потребителем правил транспортировки, эксплуатации и хранения.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня приобретения полуприцепа потребителем.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

11.1 Полуприцеп тракторный самосвальный НТС-5

заводской номер _____ признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Штамп ОТК

Контролер _____
личная подпись

расшифровка подписи

ООО «Ореховельмаш»
70504, Запорожская обл., г.Орехов, ул. Привокзальная, 2 ж

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Полуприцеп тракторный самосвальный НТС-5.

2. _____
(число, месяц, год выпуска)

3. _____
(заводской номер изделия)

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

Начало гарантии исчисляется со дня приобретения полуприцепа потребителем.

М.П. Контролер _____ Личная _____ Расшифровка _____
подпись подпись

1. _____ Личная _____ Расшифровка _____
подпись подпись

Дата получения изделия
потребителем на складе
завода-изготовителя

2. _____ Личная _____ Расшифровка _____
подпись подпись

Дата ввода изделия в
эксплуатацию

М.П.

ВНИМАНИЕ! ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИЮ ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОЛУПРИЦЕП НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ БЕЗ ПИСЬМЕННОГО СОГЛАСИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ЗАПРЕЩАЕТСЯ, ПРИ НАРУШЕНИИ ДАННЫХ ТРЕБОВАНИЙ ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ПРЕКРАЩАЮТСЯ.

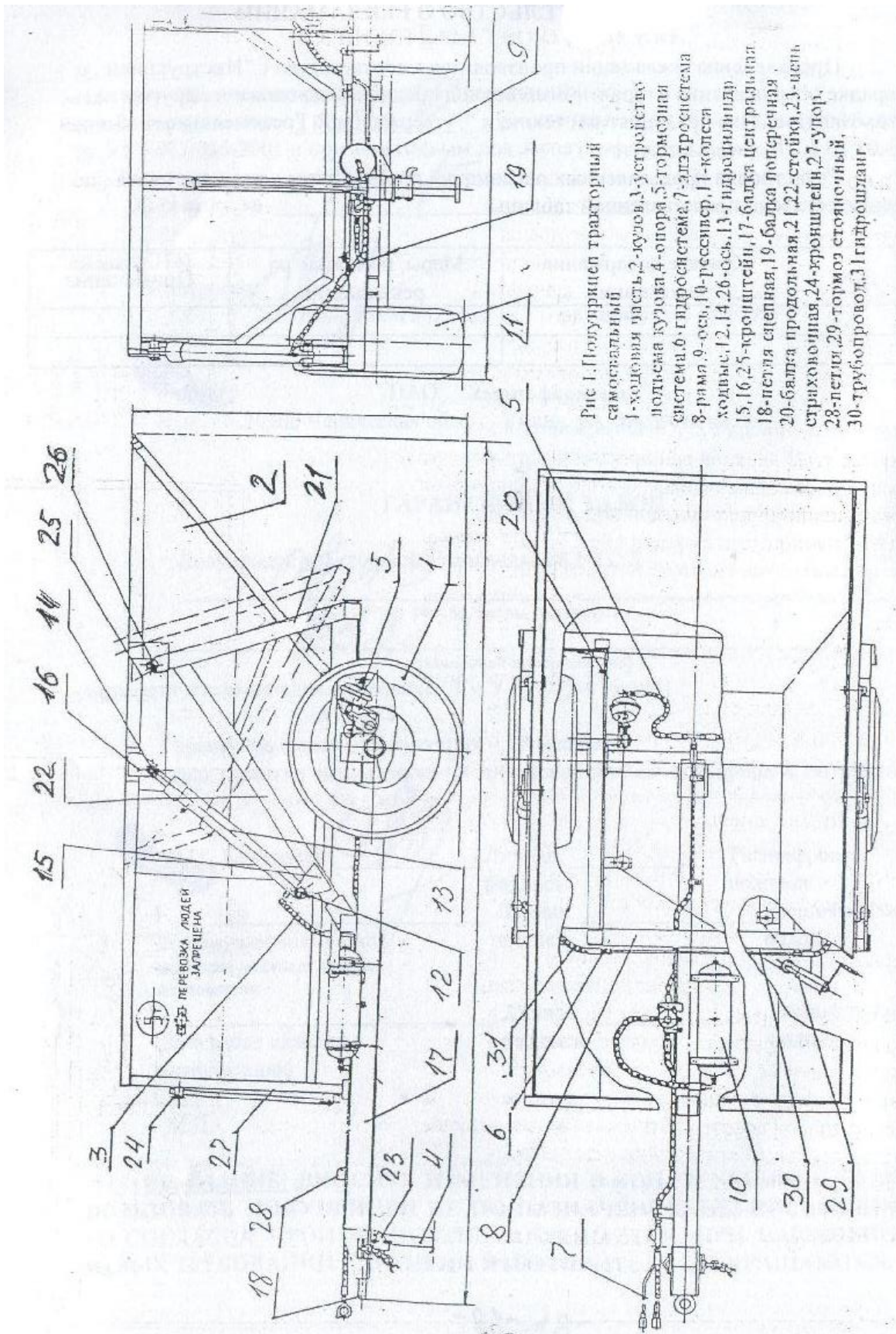


Рис 1. Полуприцеп тракторный самосвальный

- 1-ходовая часть, 2-кузов, 3-устройство подъема кузова, 4-опора, 5-тормозная система, 6-гидросистема, 7-электросистема, 8-рама, 9-ось, 10-рессивер, 11-колесо ходовое, 12, 14, 26-ось, 13-гидроцилиндр, 15, 16, 23-кронштейн, 17-балка центральная, 18-петля сцепная, 19-балка поперечная, 20-балка продольная, 21, 22-стойки, 23-цель страховочная, 24-эронштейн, 27-упор, 28-педаль, 29-тормоз стояночный, 30-трубопровод, 31-гидрошланг.

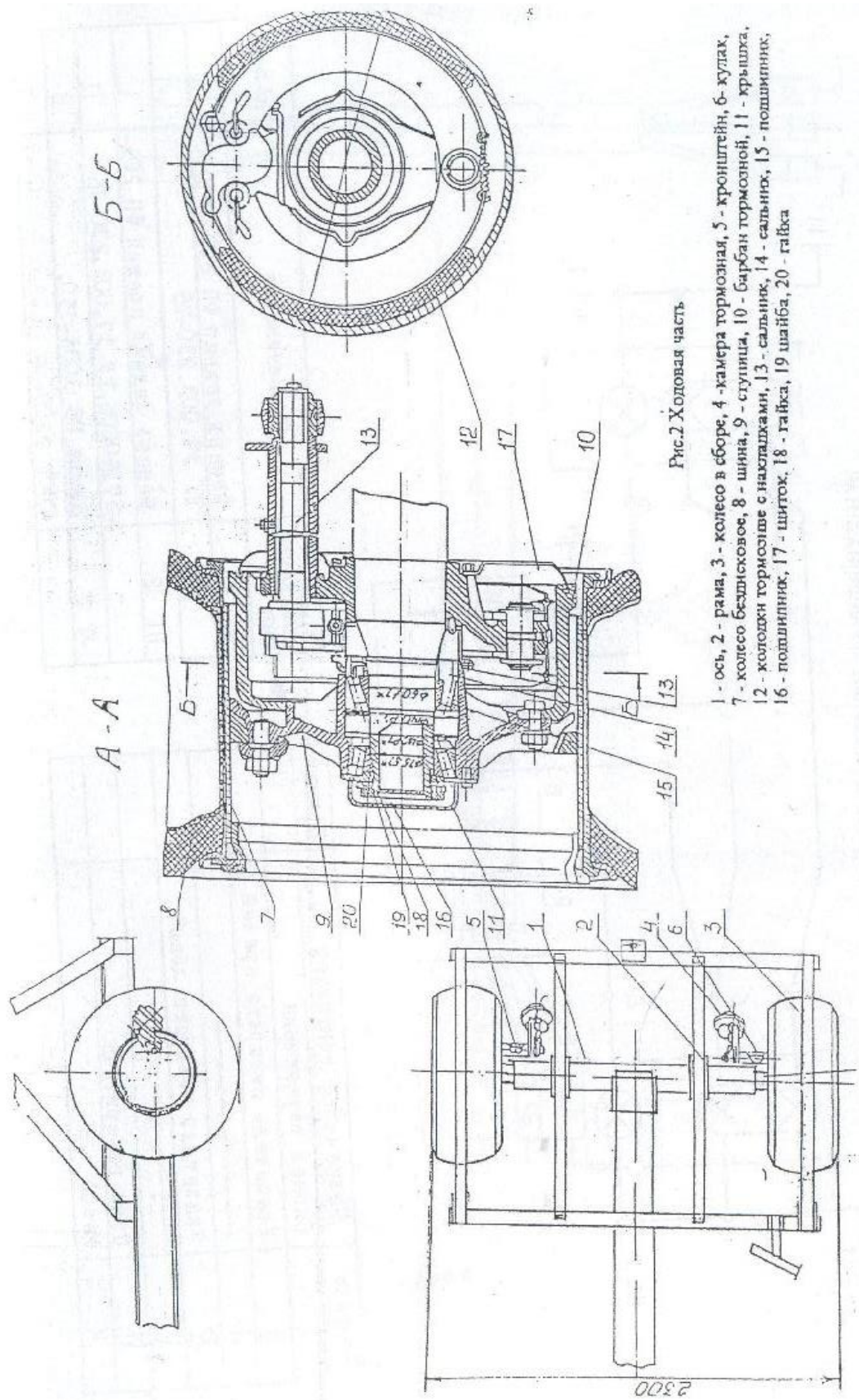
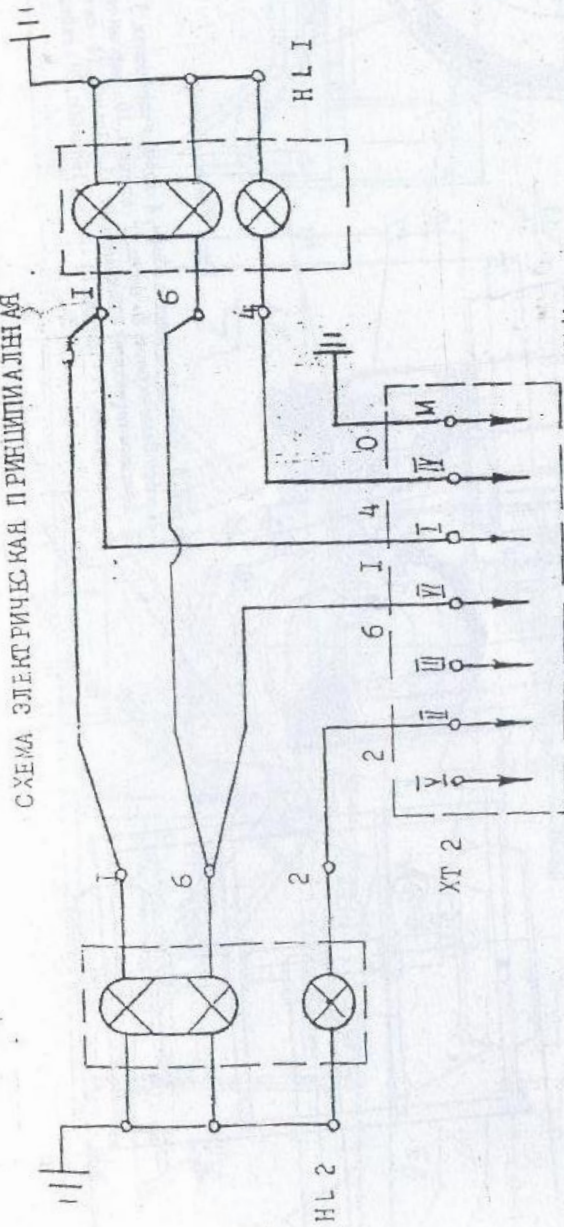


Рис.2 Ходовая часть

- 1 - ось, 2 - рама, 3 - колесо в сборе, 4 - камера тормозная, 5 - кронштейн, 6 - кулак,
- 7 - колесо бездискное, 8 - шина, 9 - ступица, 10 - барабан тормозной, 11 - крышка,
- 12 - колодки тормозные с накладками, 13 - сальник, 14 - сальник, 15 - подшипник,
- 16 - подшипник, 17 - шток, 18 - гайка, 19 шайба, 20 - гайка

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ



Контакт	Назначение контактор	Примеч.
I	Сигнал торможения	
II	Указатель поворота правый	
III	-----	
IV	Указатель поворота левый	
V	-----	
VI	Огни габаритные	
М	Масса	

Поз. на ч.- нос	Наименование	Код-ЕФ
НЛ 1	Фонарь задний ФП 209-3716000 ТУ 37.003.230-76	I
НЛ 2	Фонарь задний правый ФП 209- 3716000Б, ТУ 37.003.230-76	I
ХТ 2	Вилка РС 300А-150, ГОСТ 9200-76	I

Рис.3

Круг проводов

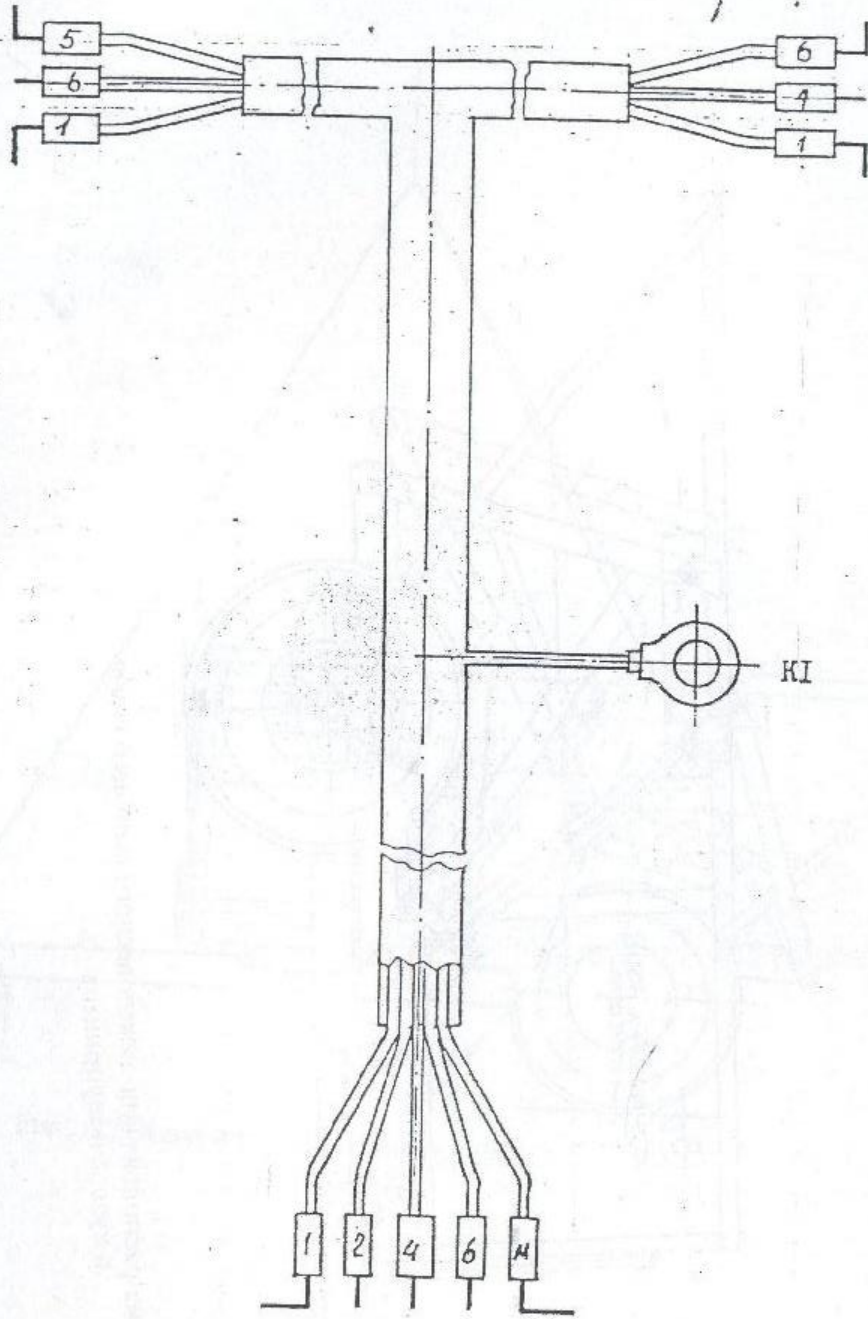


Рис.4

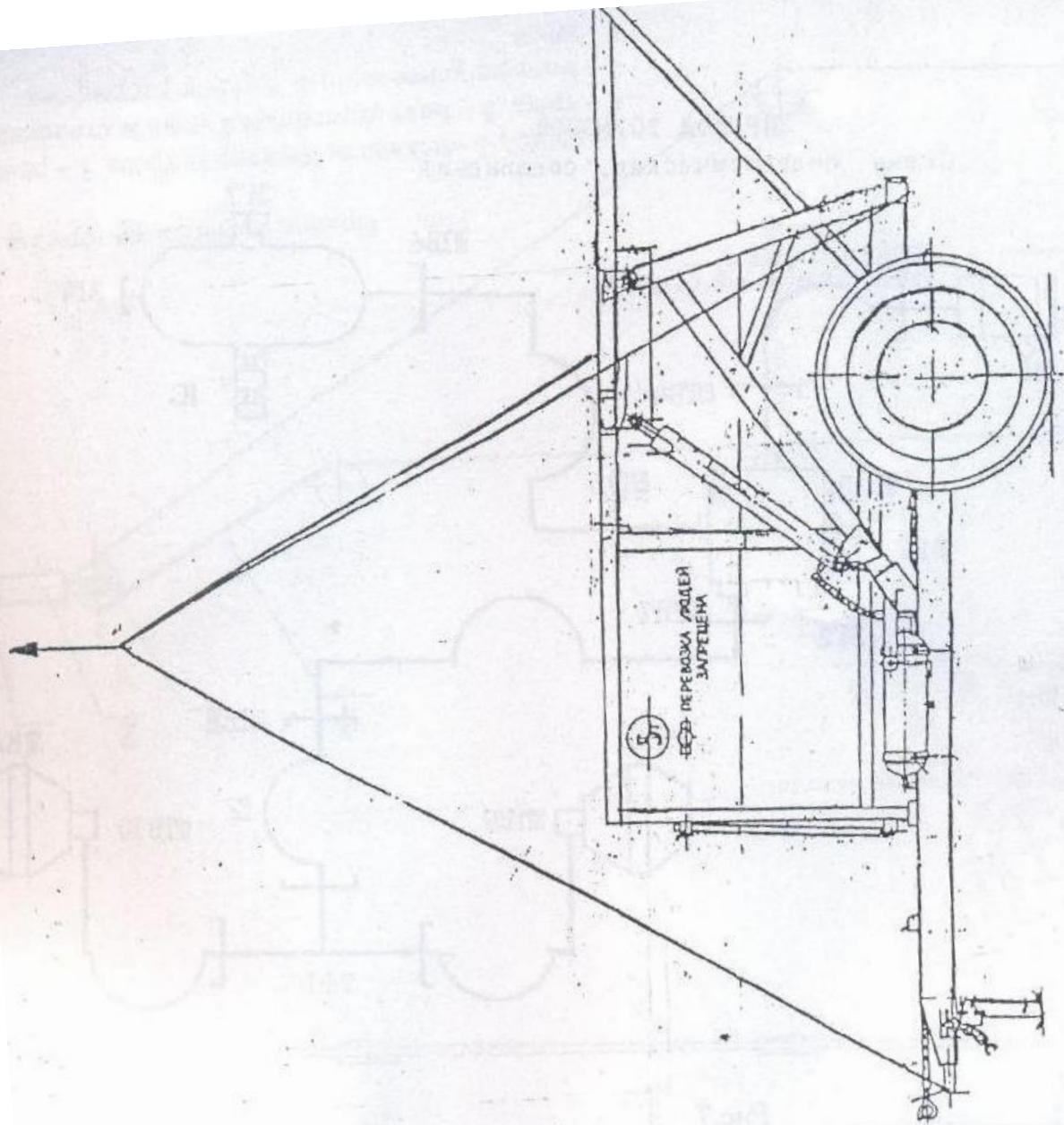


Рис . 6 . Схема строповки полуцирцеля .

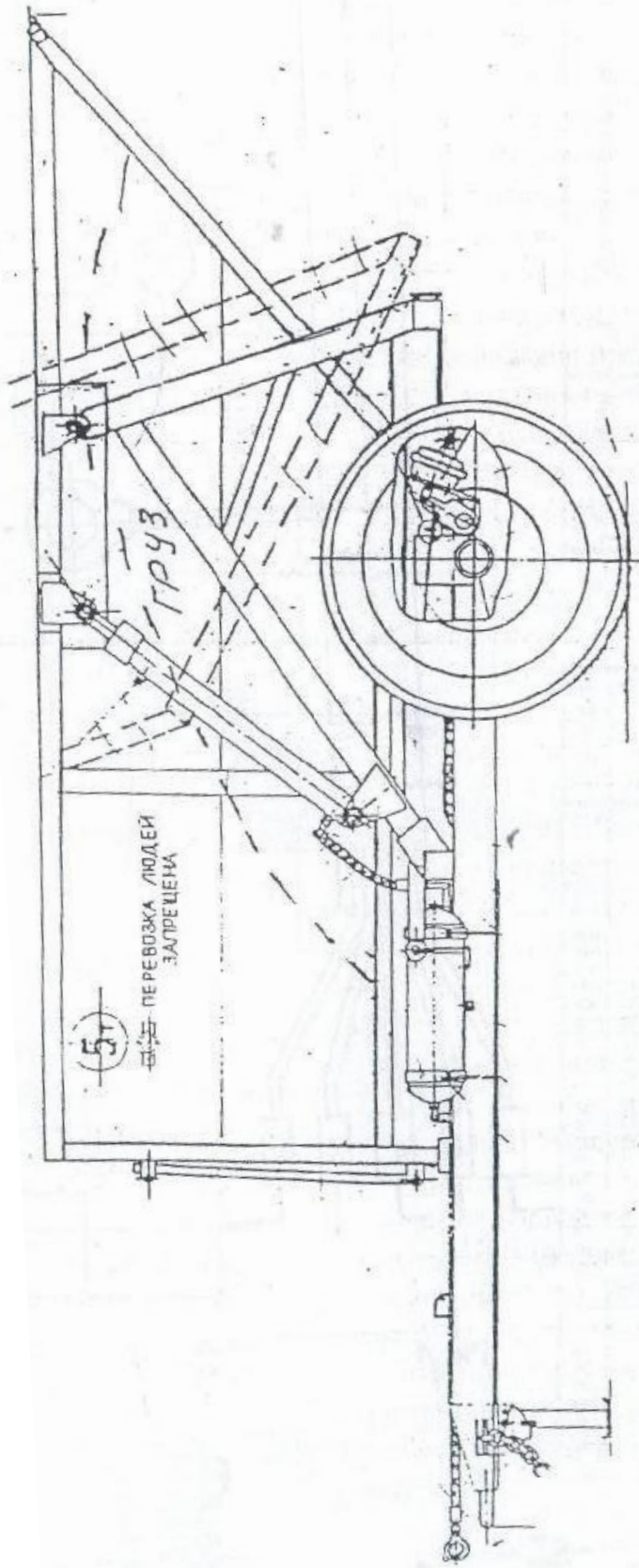


Рис.5 Схема расположения тяжеловесного сълпвчсго ттврчч
в кузове полупрщцсчч

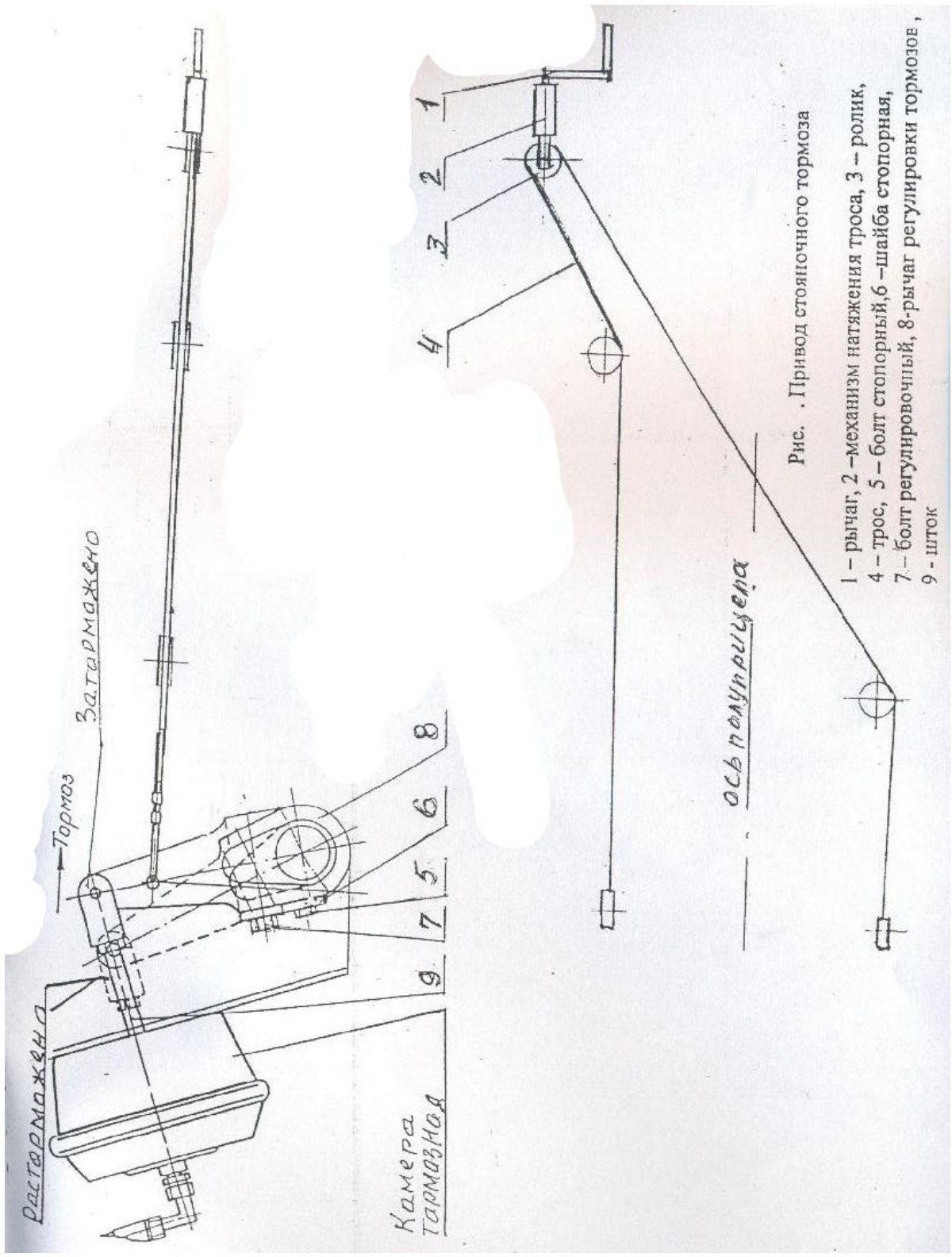


Рис. .Привод стояночного тормоза

- 1 - рычаг, 2 - механизм натяжения троса, 3 - ролик,
- 4 - трос, 5 - болт стопорный, 6 - шайба стопорная,
- 7 - болт регулировочный, 8-рычаг регулировки тормозов ,
- 9 - шток

ООО «Ореховсельмаш» производит сельскохозяйственную технику и запчасти к ней:

- ✓ Зернометатели, очистители вороха
- ✓ Разбрасыватели минеральных удобрений
- ✓ Культиваторы, борони шлейфовые
- ✓ Прицепы тракторные: 2ПТС-4, 2ПТС-6, НТС-5, НТС-10, НТС-12, НТС-16, НТС-20

Информация о предприятии ООО «Ореховсельмаш»:

- Региональные представители ООО «Ореховсельмаш» работают в 13 областях Украины.
- Вся наша техника имеет государственные сертификаты соответствия и гарантийный срок 12 месяцев.
- Наше предприятие имеет сертификат ISO 9001:2015.
- Мы обеспечиваем 100% запчастей на свою технику.
- Доставляем технику и запчасти по всей стране.

Адрес предприятия:

г.Орехов, Запорожская обл.,
ул. Привокзальная, 2 ж

Телефони отдела продаж:

Телефон/факс: (06141) 4-56-69;
Киевстар: (096)366-40-09; (096)428-56-95
Vodafone: (050)533-80-88; (099)030-60-40
E-mail: office@orehovselmash.com

Посетите наш интернет-магазин: www.orehovselmash.com

Присоединяйтесь к нашей странице в Facebook –«Ореховсельмаш»

Смотрите видео о нашей технике на YouTube-канале – «Ореховсельмаш».